Tel: +41 (0) 44 723 70 70
Fax: +41 (0) 44 723 70 71
Mail: info@interfer.ch

Lieferbare Edelstähle Nicht rostend

Ferritische und martensistische Stähle

WERKSTOFFNUMMER	BEZEICHNUNG NACH EN 10027	USA AISI
1.4000	X6CR13	410 S
1.4003	X2CrNi12	-
1.4006	X12Cr13	410
1.4016	X6Cr17	430
1.4021	X20Cr13	(420)
1.4024	X15Cr13	(410)
1.4028	1X30Cr13	(420)
1.4034	X46Cr13	(420)
1.4110	X55CrMo14	-
1.4113	X6CrMo17-1	434
1.4120	X20CrMo13	-
1.4509	X2CrTiNb 18	441
1.4510	X3CrTi17	430 Tb
1.4511	X3CrNb17	430 Cb
1.4512	X2CrTi12	409
1.4520	X2CrTi17	-
1.4521	X2CrMoTi18-2	444

Ferritisch-austenitische Stähle

WERKSTOFFNUMMER	BEZEICHNUNG NACH EN 10027	USA AISI
1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	-

Austenitische Stähle

WERKSTOFFNUMMER	BEZEICHNUNG NACH EN 10027	USA AISI
1.4301	X5CrNi18-10	304

Tel: +41 (0) 44 723 70 70
Fax: +41 (0) 44 723 70 71
Mail: info@interfer.ch

WERKSTOFFNUMMER	BEZEICHNUNG NACH EN 10027	USA AISI
1.4303	X4CrNi18-12	305
1.4306	X2CrNi19-11	304 L
1.4307	X2CrNi18-9	304 L
1.4310*	X10CrNi18-8	301
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	316
1.4404	X2CrNiMo17-12-2	316 L
1.4435	X2CrNiMo18-14-3	316 L
1.4439	X2CrNiMoN17-13-5	317 LMN
1.4539	X1NiCrMoCuN25-20-5	(904 L)
1.4541	X6CrNiTi18-10	321
1.4550	X6CrNiNb18-10	347
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	316 Ti

*Federband in den Festigkeitsstufen: C700, C850, C1000, C1150, C1300, C1500

Ferritische Stähle Hitzebeständig

WERKSTOFFNUMMER	BEZEICHNUNG NACH EN 10027	USA AISI
1.4713	X10CrAlSi7	-
1.4720	X7CrTi12	409
1.4724	X10CrAlSi13	-
1.4742	X10CrAlSi18	-
1.4762	X10CrAlSi25	(446)

Austenitische Stähle

WERKSTOFFNUMMER	BEZEICHNUNG NACH EN 10027	USA AISI
1.4828	X15CrNiSi20-12	309
1.4833	X12CrNi23-13	309 S

Tel: +41 (0) 44 723 70 70
Fax: +41 (0) 44 723 70 71
Mail: info@interfer.ch

WERKSTOFFNUMMER	BEZEICHNUNG NACH EN 10027	USA AISI
1.4841	X15CrNiSi25-20	310
1.4845	X8CrNi25-21	310 S
1.4878	X8CrNiTi18-10	321 H
1.4893	X8CrNiSiN21-11	-

Die Materialien der beiden Listen bieten Ihnen nur einen kurzen Überblick über unser Lieferprogramm. Weitere Materialgüten können wir Ihnen in vielen Lieferausführungen anbieten.

Weiche, unlegierte Stähle DIN EN 10139 (DIN 1624)

Kurzname	W-Nr.
DC01 (ST 2)	1.0330
DC03 (RRST 3)	1.0347
DC04 (ST 4)	1.0338
DC05	1.0312
DC06	1.0873

Mikrolegierte Stähle mit höherer Streckgrenze DIN EN 10268 (SEW 093)

Kurzname	W-Nr.
HC260LA (ZSTE 260)	1.0480
HC300LA (ZSTE 300)	1.0489
HC340LA (ZSTE 340)	1.0548
HC380LA (ZSTE 380)	1.0550
HC420LA (ZSTE 420)	1.0556

Magnetweicheisen "AME" DIN 17405, z.B.

Kurzname	W-Nr.
RFe 60	1.1015
RFe 80	1.1014
RFe 100	1.1013
RFe 120	1.1012
nicht genormt:	
RFe 40	1.1016

Einsatzstähle DIN EN 10132-2 (DIN 17210)

Kurzname	W-Nr.
C10E (CK 10)	1.1121
C15E (CK 15)	1.1141
17 CR 3	1.7016
16 MnCr 5	1.7131

Vergütungsstähle DIN EN 10132-3 (DIN 17200)

Kurzname	W-Nr.
C22E (CK 22)	1.1151
C30E (CK 30)	1.1178
C50E (CK 50)	1.1206

Tel: +41 (0) 44 723 70 70
Fax: +41 (0) 44 723 70 71
Mail: info@interfer.ch

C55E	1.1203
C60E	1.1221
25 Mn 4	1.1177
25 CrMo 4	1.7218
34 CrMo 4	1.7220
42 CrMo 4	1.7225

Federstähle DIN EN 10132-4 (DIN 17222)

Kurzname	**W-Nr.**
C55S (CK 55)	1.1204
C60S (CK 60)	1.1211
C67S (CK 67)	1.1231
C75S (CK 75)	1.1248
C85S (CK 85)	1.1269
C100S (CK 101)	1.1274
51 CrV 4 (50 CrV 4)	1.8159
55 Si 7	1.5026
125 Cr 2	1.2002

Werkzeugstähle DIN 17350, z.B.

Kurzname	**W-Nr.**
115 CrV 3	1.2210
90 MnCrV 8	1.2842
105 WCr 6	1.2419
80 CrV 2	1.2235
100 Cr 6	1.2067

Wälzlagerstähle DIN 17230 / ISO 683-17, z.B

Kurzname	**W-Nr.**
100 Cr 6	1.3505

Hochfeste Stähle

Kurzname	**W-Nr.**	**Verwendungszweck**
X2 NiCoMo 18 8 5*****	1.6359	Flugzeugbau und Weltraumtechnik
X2 NiCoMo 18 9 5*****	1.6358	Flugzeugbau und Weltraumtechnik
X2 NiCoMoTi 18 12 4*****	1.6356	Flugzeugbau und Weltraumtechnik

*** Martensitaushärtbare Stähle**

Tel: +41 (0) 44 723 70 70
Fax: +41 (0) 44 723 70 71
Mail: info@interfer.ch

Weitere, teilweise nicht in Normen aufgeführte Stähle z.B.

Kurzname	W-Nr.	Verwendungszweck
14 CrMoV 6 9	1.7735	Flugzeugbau
15 CrNi 6	1.5919	Teile zum Einsatzhärten
17 CrNiMo 6	1.6587	Teile zum Einsatzhärten
20 MnCr 5	1.7147	Teile zum Einsatzhärten
21 NiCrMo 2	1.6523	Teile zum Einsatzhärten
21 CrMoV 5 7	1.7709	Für warmfeste Teile
34 CrNiMo 6	1.6582	Teile zum Vergüten
50 CrMo 4	1.7228	Teile zum Vergüten
145 Cr 6	1.2063	Schneidewerkzeuge
105 MnCr 4	1.2127	Schneidewerkzeuge
120 W 4	1.2414	Sägewerkzeuge
115 W 8	1.2442	Sägewerkzeuge

Behandlungszustände
kaltgewalzt
geglüht und kaltgewalzt
kaltgewalzt, geglüht und leicht nachgewalzt
kaltgewalzt, geglüht und auf definierte Festigkeitsspanne nachgewalzt, auf Wunsch spannungsarm
Die Stähle sind auch in feinstanzfähigem Zustand lieferbar

Ausführungen

Kanten:	geschnitten, entgratet, arrondiert	
Oberfläche:	nach DIN EN 10139 (DIN 1624)	
Oberflächenarten:	MA (BK), MB (RP)	
Oberflächenausführungen:	RR (rauh)	Ra mind. 1,5µm
	RM (matt)	0,6 <= RA <= 1,8µm
	RL (glatt)	Ra max. 0,6µm
	(besonders glatt)	Ra max. 0,3µm

Abmessungen und Toleranzen

Dicke:	0,30 mm - 6,00 mm
Breite:	10 mm - 400 mm
Ringgewicht:	bis 12 kg/mm Bandbreite
Stäbe:	1000 mm - 4000 mm Länge
Toleranzen:	DIN EN 10140 und enger

Tel: +41 (0) 44 723 70 70
Fax: +41 (0) 44 723 70 71
Mail: info@interfer.ch

Kaltband

Oberflächenarten	Kurzzeichen	Ausführung
	MA	RR, RM, RL
	MB	RM, RL
	MC	RN

Oberflächenarten	Kurzzeichen	Ausführung
	BK	r, m, "glatt"
	RP	m, "glatt"
	RPG	b

Ringe - einschichtig	Stärkenbereich	0,40	
	Breitenbereich	4,00	
	Innen-Ø	200	- 4,00 mm
	Außen-Ø		- 300 mm
			- 508 mm
Ringe - Packenwicklung	Stärkenbereich	0,40	
	Breitenbereich	6,00	- 1.450 mm
	Packenbreite	100	- 4,00 mm
	Packeninnen-Ø	400 300 nach Absprache	- 30 mm
	Packenaussen-Ø		- 400 mm
	Packengewicht		- 508 mm
			- 1.200

Tel: +41 (0) 44 723 70 70
Fax: +41 (0) 44 723 70 71
Mail: info@interfer.ch

mm

Oberflächenveredelung	elektrolytisch blank- und mattverzinkt galvanisch blank- und mattfeuerverzinkt, nach Absprache realisierbar

Präzisionsschmalband

Unter Präzisionsschmalband verstehen wir ein Kaltband, das nach dem Schneid-/Spaltprozess nochmal im Einzelstreifen nachgewalzt wird.

Beim Schneiden entstehen insbesondere durch kleine Breiten-Stärken-Verhältnisse im Band Säbelformen, die bei schnelllaufenden Stanzen, Automaten etc. von großem Nachteil sind.

Durch das Nachwalzen im Einzelstreifen verbessern sich für den Verbraucher folgende Eigenschaften:

Säbelform	**Stärkenbereich 0,50 - 4,00 mm** einhaltbar bis 2,00 mm / 1.000 mm anstrebbar bis 1,00 mm / 2.000 mm
Planheit	nach individueller Kundenvereinbarung anstrebbar bis 0,10 mm / 10 mm Jeglicher Schneidgrat wird durch den Walzprozess entfernt.
Kanten	scharfkantig rundkantig Sonderkanten [redacted]

Tel: +41 (0) 44 723 70 70
Fax: +41 (0) 44 723 70 71
Mail: info@interfer.ch

Stärkentoleranzen

Stärkenbereich 0,50 - 4,00 mm

einhaltbar bis + / - 0,010 mm
anstrebbar bis + / - 0,005 mm

(orientiert sich an der Endstärke/-breite)

Breitentoleranzen

Breitenbereich 4,00 - 200 mm

einhaltbar bis + / - 0,100 mm
anstrebbar bis + / - 0,050 mm

(orientiert sich an der Endstärke/-breite)

Ringaufmachung

einschichtig

Stärkenbereich	0,40	-	4,00mm
Breitenbereich	4,00	-	300mm
Innen-Ø	200	-	508mm
Aussen-Ø		-	1450mm

Packenwicklung

Stärkenbereich	0,40	-	4,0mm
Breitenbereich	6,00	-	30 mm
Packenbreite	100	-	400 mm
Packeninnen-Ø	400	-	508 mm
	300 nach Absprache		
Packenaussen-Ø		-	1.200 mm
Packengewicht		-	2.000 kg